

千葉県白井市にて2020年より高周波溶着加工を始めました。

塩化ビニール、ポリオレフィン等を溶着し雑貨や工業製品へ加工します。

会社案内

主要設備



高周波ウェルダ加工機  
前後2段スライド方式  
出力: 7 kw  
ヒーター付き  
精電舎電子工業



高周波ウェルダ加工機  
双頭フットプレス機  
出力: 4 kw  
精電舎電子工業



高周波ウェルダ加工機  
左右スライド方式  
出力: 7 kw  
ヒーター付き  
特殊電気工業



高周波ウェルダ加工機  
双頭フットプレス機  
出力: 4 kw  
精電舎電子工業



高周波ウェルダ加工機  
双頭フットプレス機  
出力: 4 kw  
ヒーター付き  
特殊電気工業



リベット打ち機



高周波ウェルダ加工機  
双頭フットプレス機  
出力: 4 kw  
精電舎電子工業



自動ホック打ち機



半自動リフト

ビニール加工始めました。



一切の専ら

有限会社 紅日裁断

版 KOUNICHI SAIDAN co.ltd.

(本社)  
〒132-0022 東京都江戸川区大杉 5-15-22  
TEL 03-3655-5001 FAX 03-3651-6332

E-mail info@kounichi.com  
HP http://www.kounichi.com  
Blog http://kounichi.blogspot.jp/

有限会社 紅日裁断

版 KOUNICHI SAIDAN co.ltd.

# 会社理念

「ハサミで切れる素材は何でもカット致します」をモットーに  
試行錯誤を繰り返し、お客様の信頼を得られるよう努力をして参りました。

これからも長年培ってきたノウハウを活かし、  
お客様のお役に立てるよう、さらなる技術の向上を心がけ  
柔軟に対応できる企業を目指していきます。

## ご挨拶

弊社は、1952年の創業以来、  
裁断の専門企業として歩んで参りました。  
2011年から改革を進め、現在に至るまでに、  
新設備の導入や新たなサービスを立ち上げ、  
お客様の多様なニーズに対応すべく、努力してきました。  
2020年にはカットしたPVC素材を溶着する部門を立ち上げ  
より便利に使っていただける体制を目指し、  
引き続き全力で取り組んでいきますので、  
今後共、よろしくご指導お引き立ての程、  
お願い申し上げます。

代表取締役  
中野謙一郎

## 会社概要

商号	有限会社 紅日裁断	資本金	10,000,000円
<所在地>		創業	昭和27年
本社工場	〒132-0022 東京都江戸川区大杉5-15-22 ☎03-3655-5001 ㊟03-3651-6332 ✉info@kounichi.com	創立	昭和49年
第2工場	〒132-0021 東京都江戸川区中央3-19-18 ☎03-3655-5001	代表者	中野謙一郎
第3工場	〒132-0021 東京都江戸川区中央3-19-19 ☎03-3655-5001	従業員	26名(含役員、臨時雇用)
白井工場	〒270-1431 千葉県白井市根1821-12 ☎0474-92-7778 ㊟0474-91-2831 ✉info_s@kounichi.com	取引銀行	東京東信用金庫 新小岩支店 みずほ銀行 小松川支店 東栄信用金庫 本一色支店
本社第1倉庫	東京都江戸川区大杉5		
本社第2倉庫	東京都江戸川区大杉5		



本社工場



第2工場



第3工場



白井工場



第1倉庫



第2倉庫



# 私たちに出来る事

## 断裁機

素材を大量に直線的なサイズにカットできます。



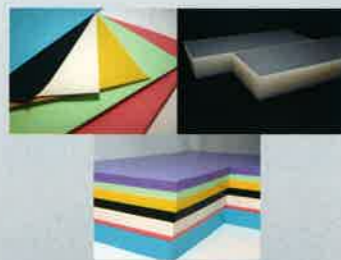
<1号機> 本社工場  
間口: 1600mm  
最大カット寸:  
1600mm x 1600mm



<2号機> 本社工場  
間口: 1370mm  
最大カット寸:  
1370mm x 1320mm



<3号機> 本社工場  
間口: 1370mm  
最大カット寸:  
1370mm x 1320mm



## 輪切り (ロールカッター) 押し切り方式で素材をリング状にカットします。



第3工場  
最大素材幅: 2600mm  
最大素材直径: 300mm  
対応紙管内径:  
35mm、38mm、40mm、45mm、  
51mm、54mm、60mm、  
3インチ (76.2mm)、96mm



専用サイト:  
<http://www.wagiriya.com>



第3工場  
最大素材幅: 1600mm  
最大素材直径: 400mm  
対応紙管内径:  
1インチ (25mm)、35mm、38mm、  
40mm、45mm、51mm、54mm、  
60mm、3インチ (76.2mm)、96mm

## 延反機 (1枚切り方式)

長尺のサイズを定寸でカット可能です。



本社西棟  
最大素材幅: 1500mm  
最大長さ: 9000mm  
設定単位: 10mm

## 枚葉機 (定寸カッター)

長尺のサイズを定寸でカット可能です。



本社西棟  
最大素材幅: 1200mm  
最大長さ: 9999mm  
設定単位: 1mm

## 延反機 (巻き取り方式)



第2工場  
最大巻取寸:  
幅1500mm x 長さ3100mm



第2工場  
最大巻取寸:  
幅2000mm x 長さ3300mm

## 金型プレス裁断機

スウェーデン鋼、火造り、トムソン刃を使用可能です。



本社工場  
<1号機> 油圧プレス方式  
最大抜き寸: 700mm x 1500mm



本社工場  
<2号機> 油圧プレス方式  
最大抜き寸: 600mm x 1200mm



本社工場  
<3号機> 油圧プレス方式  
最大抜き寸: 500mm x 1500mm



トムソン刃専用です。



本社工場  
<4号機> 機械プレス方式  
最大抜き寸: 580mm x 530mm



本社工場  
<5号機> 機械プレス方式  
最大抜き寸: 400mm x 470mm



本社工場  
<6号機> 機械プレス方式  
最大抜き寸: 500mm x 650mm



白井工場  
<7号機> 機械プレス方式  
最大抜き寸: 380mm x 630mm

直線裁断

輪切り

曲線裁断

断裁機

延反機  
(巻き取り方式)

大ロット

金型プレス  
裁断機  
トムソン刃方式

延反機  
(1枚切り方式)  
枚葉機

CADカッティング  
プロッター  
レーザー加工機

小ロット

## CADカッティングプロッター

図面があれば金型レスで  
1枚から特殊形状にカットできます。



本社西棟  
ワークサイズ: 2000mm x 3000mm  
最大スピード: 1000mm/S  
最大加速度: 0.8G  
位置精度: ±0.2mm  
反復精度: ±0.05mm  
固定方式: 真空吸着 (5kw)

ヘッド: 3ヘッド (裁断ヘッド、ルーターヘッド、スジ押しヘッド)  
その他機能: レーザーポインター (位置認識、2次原点の設定)  
トンボ認識 (印刷用専用トンボを画像認識)  
専用サイト: <http://www.ordercut.com>



## 関連設備

### 電子パウダー散布装置



ニッカリ粉を  
5%単位で振れます。  
手作業による個人差、  
経験差を無くし、また、  
散布前に静電気を除電  
することでムラを無くし、  
安定した粉なの付着が  
可能です。

### アーム式リフト



最大荷重  
180kgまでの  
素材を持ち上げ  
ストレスなく  
移動可能

### フォークリフト



リーチタイプ  
最大荷重1250kg



リーチタイプ  
最大荷重1500kg



四輪タイプ  
最大荷重1000kg

## レーザー加工機

スウェーデン鋼、火造り、トムソン刃を  
使用可能です。



第3工場  
<1号機> CO2方式  
ワークサイズ:  
800mm x 1200mm  
出力: 90w



第3工場  
<2号機> CO2方式  
ワークサイズ:  
200mm x 300mm  
出力: 20w